

Epoxy premaz ASV 106



- > polumat
- > otvoren za difuziju vodene pare
- > emulgiran u vodi
- > elektrostatički provodljiv



Opis proizvoda

Elektro provodljiv epoksidni premaz u boji polumat sjaja, bez otapala, vodom emulgiran. Samo u zatvorenom prostoru kao završni sloj za elektrostatički provodljive podne obloge od reakcijskih smola s malim do srednjim opterećenjem.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
7.5 KG / KE	-	42 KE
1.5 KG / BKA	-	198 BKA

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

Obrada

Preporučeni alat

Ručni električni mikser male brzine okretaja, odgovarajuća posuda za miješanje, valjak od mikrovlakna za obradu epoksidnih smola.

Alat se čisti u svježem stanju. Stvrdnuti materijal na alatu može ukloniti samo mehanički.

Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje djelomičnih veličina mora se koristiti vaga. Temeljito promiješajte komponentu A električnom miješalicom (cca. 300 rpm), zatim dodajte komponentu B i miješajte dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (približno 2-3 minute). Bitno je miješati masu sa strane i odozdo prema gore, kako bi se učvršćivač ravnomjerno rasporedio iu okomitom smjeru. Potrebno je izbjegavati predugo i intenzivno miješanje kako bi se spriječilo unošenje mjehurića zraka u smjesu!

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i / ili omjeru, pomiješani materijal mora se prenijeti u drugu čistu i suhu posudu (pretočiti) te ponovno dobro promiješati.

Epoksi i poliuretanski podovi

Obrada

Umiješani materijal se izlije po površini i uz pomoć odgovarajućeg alata ravnomjerno rasporedi po površini. Preporučamo nanošenje valjkom u križnim potezima.

Tehnički podaci

Gustoća	Komp. A + B cca. 1,35 g/cm ³
Viskoznost	Komp. A + B cca. 2700 mPa*s
Boja	može se tonirati u približno RAL tonovima RAL 1001, 1015, 7030, 7032, 7035, 7038, 7040, 7042, 7044, 7046 i 9002
Sjaj	polumat
Potrošnja	cca. 0,2 kg/m ² po sloju
Omjer miješanja	A:B = 5:1
Obradivo nakon	nakon cca. 12 sati
Otpor provodljivosti	< 10 ⁶ ohm

Potvrde o ispitivanju

Ispitano prema (norma, klasifikacija...)

elektro provodljiv - ÖNORM EN 1081, EN 1504-2:2005

Podloga

Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta; Vlačna čvrstoća prijanjanja u prosjeku 1,5 N / mm²; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 N / mm².

Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Prije nanošenja završnog sloja površinu je potrebno obraditi vezivnim slojem, izravnati i zatvoriti pore.

Napomene o proizvodnji i obradi

Napomene o materijalu:

- Kod obrade izvan idealnog raspona temperature i vlažnosti zraka, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- U skladu s tim temperirajte prije obrade!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Treba se najstrože pridržavati propisanih vrijednosti za dodavanje vode ili razrjeđivanje!
- Tonirane proizvode prije upotrebe ispitati na točnost nijanse!
- Jednakost tona može se garantirati samo unutar iste proizvodne šarže!
- Formiranje boja je značajno uvjetovano uvjetima okoline.
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se upotrijebiti vaga!
- Nakon miješanja, reakcijske smole se obrađuju što je brže moguće.

34235, Epoxy premaz ASV 106, vrijedi od: 26.08.2024, Stranica 2

Epoksi i poliuretanski podovi

- Sustavi na bazi vode mogu se čuvati samo ograničeno vrijeme nakon razrjeđivanja s vodom; zbog toga uvijek preporučujemo što bržu upotrebu.
- U slučaju sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač može se miješati samo nakon miješanja komponenata A i B.
- Uvijek dopustite da se prajmeri dobro osuše.
- Napomena: stvaranje mirisa u sustavima na bazi otapala.
- Reakcijske smole primijenjene na stalnoj temperaturi od + 20 ° C prohodni su nakon 1 dana, mehanički nakon 3 dana i kemijski postojani nakon 7 dana.
- Izlaganje UV zračenju i izloženost određenim kemikalijama mogu uzrokovati promjenu boje ili žutu boju na površini, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Navedene oznake tona (RAL, NCS, ...) treba shvatiti kao opis nijansi bez zajamčenog podudaranja s originalnom ton kartom.
- Ako koristite različite proizvode (na istom objektu), konzistencija boja ne može biti zajamčena čak i ako boje imaju istu oznaku.
- Imajte na umu da će se boja mijenjati dodavanjem kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, sredstava za zgušnjavanje ili slično!
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (razvoj dima).

Napomene o okolišu:

- Ne primjenjivati na temperaturama ispod + 5 °C!
- Idealan raspon temperature za materijal, podlogu i zrak je od + 15°C do + 25°C.
- Idealan raspon vlažnosti je od 40 % do 60 % relativne vlažnosti.
- Povišena vlaga zraka i/ili niže temperature usporavaju a niža vlaga zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Za vrijeme faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja potrebno je osigurati odgovarajuću ventilaciju; Treba izbjegavati propuh!
- Štititi od direktnog sunčevog zračenja, vjetra i vremenskih uvjeta!
- Zaštititi susjedne dijelove!
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3 K iznad točke rosišta. (Na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti i temperature zraka, temperatura rosišta može se odrediti pomoću tablice točke rosišta.)
- Zaštititi od onečišćenja (prašine, insekata, lišća itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se u između radnih koraka prekorači vremensko razdoblje od 48 sati, potrebno je izvršiti među brušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žučenje.
- Čvrstoća prijanjanja: prosječno > 1,5 MPa; najmanja pojedinačna vrijednost 1,1 MPa
- Maksimalna zaostala vlažnost (CM mjerenje): 4 % tež., kod difuzijski otvorenih sistema: 6 % tež.
- Podloga mora biti pripremljena odgovarajućim mehaničkim metodama.

Savjeti:

- Preporučujemo da se unaprijed napravi probna površina ili testira prije upotrebe.
- Obratiti pažnju na tehničke upute svih MUREXIN proizvoda uključenih u sustav.
- Za kasnije popravke, čuvajte izvorni spremnik odgovarajuće serije.
- Kako bi se izbjegli prilazi i vidljivi prijelazi nekoliko radnih staza, potrebno ih je obraditi s većim duljinama!
- Brušenje, mehanička opterećenja koja grebu dovode do znakova trošenja.
- Kontakt s automobilskim gumama ili plastikom koja sadrži plastifikator može uzrokovati promjenu boje, tragove ili omekšavanje površine.
- Za definirane strukture u smislu protu kliznih klasa, protupožarne klase i dekorativni dizajn površina, pogledajte područje "Servis" na www.murexin.com.
- Da biste smanjili razvoj temperature, mirisa i dima već zamiješanih, više nepotrebnih zaostalih količina, preporučujemo da ih pravovremeno zamiješate s kvarcnim pijeskom!

Navedene informacije odražavaju prosječne vrijednosti dobivene u laboratorijskim uvjetima. Zbog uporabe prirodnih sirovina, navedene vrijednosti pojedinačnih isporuka mogu se neznatno razlikovati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Specifične informacije o sastavu proizvodu, rukovanju, čišćenju, odgovarajućim mjerama i zbrinjavanju mogu se pronaći u sigurnosno-tehničkom listu.

Ograničenje i praćenje izloženosti

Osobna zaštitna oprema:

Opće zaštitne i higijenske mjere:

- Držati podalje od hrane, pića i hrane za životinje.
- Odmah skinite prljavu, natopljenu odjeću.
- Operite ruke prije pauze i na kraju rada.
- Izbjegavati kontakt s očima i kožom.

Zaštita dišnih organa:

- Preporučuje se zaštita dišnih organa.
- U slučaju kratkotrajne ili male izloženosti, koristite uređaj za filtriranje disanja; Za intenzivno ili dugotrajno izlaganje koristite samostalni aparat za disanje.

Zaštita ruku: zaštitne rukavice.

Epoksi i poliuretanski podovi

Materijal za rukavice

- nitrilna guma

- Odabir prikladne rukavice ne ovisi samo o materijalu, već i o drugim kvalitetnim značajkama i razlikuje se od proizvođača do proizvođača. Budući da je proizvod pripravak od nekoliko tvari, otpornost materijala za rukavice ne može se unaprijed izračunati i stoga se mora provjeriti prije uporabe.

Vrijeme prodiranja materijala za rukavice

- Točno vrijeme proboja može se saznati od strane proizvođača zaštitnih rukavica i mora se poštivati.

- Zaštita očiju: zaštitne naočale koje dobro prijanjaju.

- Zaštita tijela: zaštitna odjeća.

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.